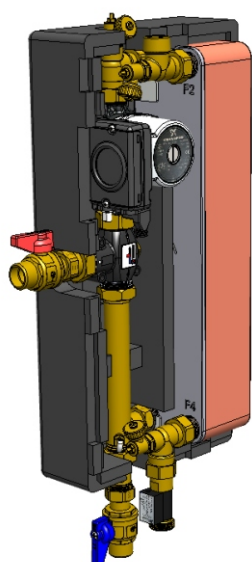
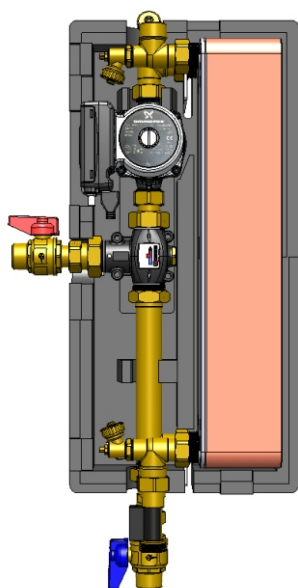




## Produktbesonderheiten und Vorteile/Nutzen

der Frischwasserstation Typ "HE" Ausführung

FriWa He26/17 bis FriWaHe65/35



Besonderheit	Technisch Wie	Nutzen/Vorteil
Top Leistung - auch bei tiefen Puffertemperaturen!	Thermisch langer Tauscher mit großzügiger Tauscherfläche, Pumpe mit hoher Umwälzmenge = Warmwasserproduktion auch bei tiefer Puffertemperatur (+50°C..)	Puffer wird besser & länger genutzt, das Puffernachheizen kann später erfolgen, geringere Abstrahlverluste, da Puffer nicht so hoch aufgeheizt werden muss: <b>Energieeinsatz optimiert</b>
Puffermaximaltemperatur auf +60°C begrenzt.	Thermisches Festwertventil mischt Puffervorlauf auf +60°C herunter Thermoeinsatz kann in 5K Schritten gewechselt werden.	Wärmetauscher ist besser vor Verkalkung geschützt: <b>längere Lebensdauer</b> Indirekter Verbrühschutz für Warmwasserseite ist gegeben: <b>Sicherheit &amp; Komfort</b>
Rücklaufoptimierung durch Drehzahlregelung!	Fördermenge der Pufferpumpe wird an die Pufferrücklauf-temperatur angepasst - mittels Festwert für Fühler	Tiefe Pufferrücklauf-temperaturen bzw. reduzierter Puffervolumenstrom bei geringer Zapfmenge optimieren die Puffernutzung: <b>Energieeinsatz optimiert</b>
Gesamte Steuerung ist DEFINITIV STECKERFERTIG	Stromversorgung, Drehzahlsteuerung, Anlaufschutz sind in einem Schuko-steckergehäuse fix verdrahtet. Rücklauffühler ist fix auf +25°C eingestellt	Keine Programmierung bei Inbetrieb-nahme notwendig, kein anfälliges "Programm", kein Elektriker nötig: <b>kurze Inbetriebnahme und Betriebssicherheit</b>
Robuster Schwimmerschalter spricht an ab 0,8 l/min.	Ein Schwimmerkörper im lösbar eingebundenen Messingstück, der registriert, ob Warmwasser gezapft wird. Simpel und stabil	Keine technisch anspruchsvollen Bauteile & Sensoren: <b>Betriebssicherheit</b>
Kernkomponenten sind Standardteile von etablierten Herstellern!	Keine "Spezialteile" (Gutes muss man nicht neu erfinden) und alles lösbar verschraubt	Bewährte Komponenten sorgen für <b>Betriebssicherheit</b> gängige Teile sichern die <b>Langlebigkeit des Produkts und die langfristige Ersatzteilsicherheit</b>
Klarer übersichtlicher Aufbau mit Konzentration auf das Wesentliche	Zeit auf der Baustelle verbracht, unseren Kunden zugehört und diese Informationen in den Produkten verarbeitet	<b>Praxisorientiertes Produkt mit Focus auf Energieeffizienz und Langlebigkeit</b>



## Zirkulationssets zu FriWa HE mit Zirk-Pumpe hocheffizient

Anbausatz mit stromsparender, hocheffizienter Zirkulationspumpe, Einbindungs- & Absperrfittings und Zeitschaltuhr



Besonderheit	Technisch Wie	Nutzen/Vorteil
Optimiert Strom- & Heizkosten	Hocheffizienzpumpe mit sehr geringem Stromverbrauch (8 Watt) und Zeitschaltuhr, um Laufzeiten auf die Kernzeiten zu beschränken	Wenn die Zirkulation läuft, verbraucht die Pumpe wenig Strom. Die Zeitschaltuhr stellt sicher, dass die Pumpe nicht unnötig läuft: <b>Komfort ja, aber zu geringen Kosten</b>

**Wichtig:** prüfen, ob Förderleistung der Pumpe für Objekt ausreicht. Sonst Pumpe bauseits!

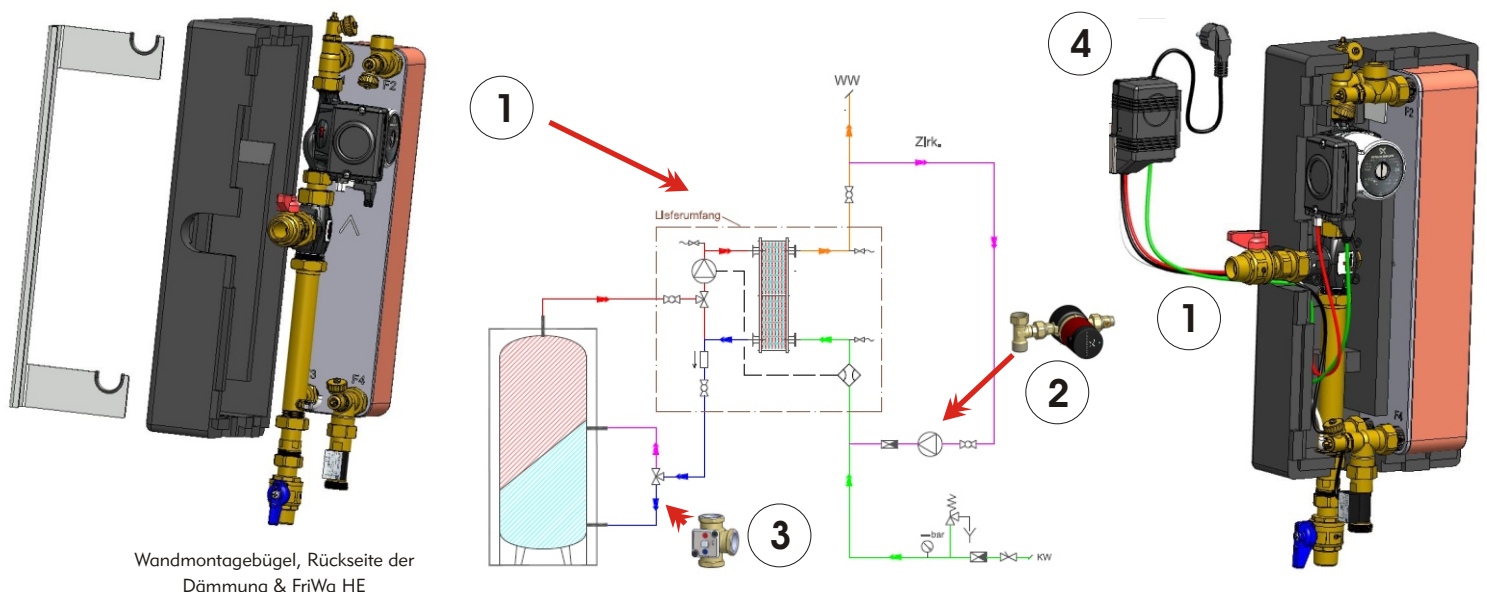
## Optimierung Pufferrücklauf für Frischwasserstation HE im reinen Zirkulationsbetrieb

Thermisches Festwertventil im Pufferrücklauf lenkt hohe Pufferrücklauftemperaturen in den passenden Pufferbereich. Sinnvoll im reinen Zirkulationsbetrieb, da hier keine tiefen Pufferrücklauftemperaturen erzielt werden können



Besonderheit	Technisch Wie	Nutzen/Vorteil
rein thermisch arbeitendes Ventil	Klassisches Thermoventil mit Thermopatrone im Umschaltbereich, mit vergleichsweise hohem KVS-Wert.	Rein hydraulische Lösung ohne Elektronik und Fühler: <b>Einfache Montage &amp; Inbetriebnahme</b>
Automatische Umlenkung durch Ventil mit Festwert Bis FriWa HE 41/27: +35°C = Produkt <b>OptiZirk</b> . Für FriWa He 65/35: +45°C = Produkt <b>RLUS45</b>	Thermoelement "fühlt" die jeweilige Temperatur im Pufferrücklauf. Ist diese über +35°C (+45°C), wird das Rücklaufwasser in den oberen Pufferbereich automatisch umgelenkt	Puffer wird besser & länger genutzt, das Puffernachheizen kann später erfolgen, die Schichtung im Puffer wird optimiert: <b>Energieeinsatz optimiert</b>

## Die Bausteine im Verbund



- 1) Frischwasserstation mit thermischer Puffermaximaltemperaturbegrenzung....
- 2) Zirkulationspumpenset
- 3) thermisches Umschaltventil für autom. Umschaltung hoher Rücklauftemperaturen im reinen Zirkulationsbetrieb
- 4) steckerfertige Steuerung integriert im Lieferumfang der Frischwasserstation „plug and zapf“